EPX 5000 G50
ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ ТРАНСЛАК

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Эпоксидный грунт-выравниватель предназначен для стали, оцинкованных частей, алюминия, армированных стеклянных материалов и минеральных оснований. Возможно использование в качестве защитного напольного покрытия в цехах и складских помещениях. Может использоваться в качестве грунт-эмали.

СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Основа	эпоксидные полимеры
Содержание сухого вещества	64 – 69 по весу %
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	120 – 140с, 4мм
Плотность (DIN 51 757)	1,36 – 1,51 кг/л
Степень глянца (DIN 67 530)	50 – 60% / 60° (шелковисто - глянцевый)

СВОЙСТВА:
- возможно электростатическое нанесение
- высокая устойчивость к химическим и механическим повреждениям (защита от химикатов)
- высокая износостойкость, можно применять вилочные погрузчики
- Стойкость к воздействию растворителей
- Термостойкость:
  - постоянное воздействие: 150 ° C;
  - кратковременное воздействие: 180 ° C
- тест на адгезию (DIN 53 151):
  - сталь: Gt 0 (очень хорошо);
  - цинк: Gt 0 (очень хорошо);
  - алюминий: Gt 1 (хорошо)
  - армированный стекловолокном материал: Gt 0 (очень хорошо);
  - бетон: Gt 0 (очень хорошо)

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Класс VbF (Руководство по работе с огнеопасными жидкостями): нет; виды опасности: легковоспламеняющийся, Xn содержит ксилол. Некоторые цвета содержат свинец (возможна альтернатива без свинца)

ХРАНЕНИЕ: В плотно закрытых заводских контейнерах минимум 3 года.

СОДЕРЖАНИЕ VOC: Предельно допустимый в ЕС объем содержания вещества в продукте (кат.A/ J): 550 г / л (2007) / 500 г / л (2010)
Этот продукт содержит Макс. 540 г / л VOC [4,17 фунта / галлон]

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Не наносить при температуре поверхности и окружающей среды ниже +10°C, относительной влажности более 80%.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:
Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи растворителя «Транслак Очиститель силикона».
Цинк: обработка аммиачным раствором «Транслак очиститель для цинка»
Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи растворителя «Транслак Очиститель силикона».

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ:

	Давление нанесения (бар)	Сопло (мм)	Количество слоёв	Разбавитель
Кистью, валиком	-	-	-	5-10 %
	При нанесении валиком, убедитесь, чтобы это был специальный валик (не из овчины).			
Воздушное:	3 – 5	1,3 – 1,5	2 – 4	40 - 45%
HVLP:	2,5 – 3	1,3 – 1,4	2 – 4	40 - 45%
Безвоздушное:	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	Не разбавляем

Данная информация соответствует самому современному уровню научных знаний и основана на многолетнем опыте производителя. Однако ее нельзя считать окончательной. При малейшем нарушении вышеописанных норм эксплуатации– производитель не гарантирует результат.

EPX 5000 G50
ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ ТРАНСЛАК

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

РАЗБАВИТЕЛЬ: Транслак Verdunnung EPX

ОТВЕРДИТЕЛЬ: Транслак EPX Harter 9500 G25, EPX Harter 9500 G15
Рекомендации: при температуре от 15° использовать EPX Harter 9500 G15, при более высокой температуре - EPX Harter 9500 G25

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ: По весу: 3 : 1 (EPX 5000 G50: отвердитель)
По объему: 2 : 1 (EPX 5000 G50: отвердитель)

СУШКА:

	«от пыли»	«на отлип»	Дальнейшее использование изделия	Нанесение следующего слоя
темп. объекта 20° C	50 – 60 мин.	8 – 10 ч.	48 ч.	1 ч.
темп. объекта 60° C			60 мин.	-

При сушке более 24 часов требуется промежуточное шлифование.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 6 – 8 ч.

СОВЕТЫ ПО НАНЕСЕНИЮ:

В условиях невысокого коррозийного воздействия:

Черные металлы, сталь, цинк, алюминий: Основа и верхний слой: EPX 5000 G50 в 2 слоя (толщина плёнки: 80-100 мкм)

В средах с высоким коррозионным воздействием:

Черные металлы, сталь:
Основа: Транслак EPX 3000 G20 (толщина слоя: 50 - 70 мкм)
Верхний слой: Транслак EPX 5000 G50 (толщина слоя: 50 - 60 мкм)

Цинк:
Основа: Транслак EPX 3000 G20 (толщина слоя: 50 - 70 мкм)
Верхний слой: Транслак EPX 5000 G50 (толщина слоя: 50 - 60 мкм)

Алюминий:
Основа: Транслак EPX 3000 G20 (толщина слоя: 25 - 30 мкм)
Верхний слой: Транслак EPX 5000 G50 (толщина слоя: 50 - 60 мкм)

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 5.0 – 6,5 $м^2$/кг (при толщине сухого слоя 50 мкм)

ОСОБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ:

Предназначен для профессионального применения. Некоторые цвета могут содержать свинец, поэтому продукт нельзя использовать в производстве детских игрушек, которые могут попадать в рот.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ:

Во время нанесения материала запрещается курить и принимать пищу.
Хранить в недоступном для детей месте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Сразу после использования нужно вымыть инструмент
Нитрорастворителем Транслак.

Данная информация соответствует самому современному уровню научных знаний и основана на нашем многолетнем опыте производителя. Однако ее нельзя считать окончательной. При малейшем нарушении вышеописанных норм эксплуатации– производитель не гарантирует результат.