1К акриловые эмали

# ТРАНСЛАК **AC 5000 G50**

Однокомпонентная быстросохнущая акриловая эмаль, шелковисто-глянцевая. Предназначена для непосредственного нанесения на пластиковые окна и ПВХ строительные элементы. Наносится методом распыления. Для внутреннего и наружного использования.

**Свойства**:
- быстрая начальная сушка
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- очень высокая стойкость к воде.
- возможно электростатическое нанесение

**Поверхности для нанесения:**

Черные металлы, пластик различного типа, отверждённое ЛКП, зашлифованное.

| **Разбавители:** |
|---|
| Verdunnung U и U21 |
| Возможно применение разбавителя 2K Verdunnung |

## Технические характеристики продукта

| | |
|---|---|
| **Основа** | Акриловый сополимер |
| **Содержание сухого вещества** | 45-50% по весу |
| **Поставляемая вязкость** (DIN 53 211) | 70 - 80 с 4 мм |
| **Плотность** (DIN 51 757) | 1,0 –1,2 кг/л |
| **Степень глянца** (DIN 67 530) | 35-45% / 60° (шелковисто-глянцевая) |
| **Цвет** | подбор по RAL, NSC и др. каталогам |
| **Термостойкость покрытия** | 130°C (постоянно) / 150°C (кратковременно) |
| **Тест на адгезию** (DIN 53 151) | ПВХ, стеклопластик, PMMA, PUR, ABS, PBTB, PC: Gt 0 (очень хорошо). |
| **Теоретический расход** | 32,2 - 40,1 г/м² на 10 мкм сухого слоя* |
| **Содержание VOC (ЛОС)** | |
| **Срок хранения** | Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре |
| **Условия нанесения** | Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы,<br>Относительная влажность - не выше 80% |
| **Очистка инструмента** | Промывка Нитрорастворителем Транслак |

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

**Пластик разного типа**: очистка поверхности, шлифование, обезжиривание и очистка при помощи Очистителя пластика Транслак.

**Отверждённое ЛКП:**

**1К покрытие должно быть полностью удалено.**

**2К покрытие:** очистка, шлифование, обезжиривание и очистка при помощи Очистителя пластика или Очистителя силикона Транслак.

| Нанесение | Разбавитель % | Вязкость сек | Сопло мм | Давление бар | Кол-во слоёв |
|---|---|---|---|---|---|
| Воздушное | 40-50% | 18- 23 | 1,3 - 1,5 | 2 – 2,5 | 2-4 |

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~15 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 40-50 мкм за 2 слоя (около 40-50 мкм мокрой плёнки за 1 слой).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения
- ✓ Возможно применение разбавителя 2К Verdunnung, в тех-же пропорциях, что и Транслак Verdunnung U и U21.

| **Высыхание** | **при 20°C** | **при 60°C** |
|---|---|---|
| От пыли | 10-15 мин | -- |
| На отлип | 20-25 мин | -- |
| Монтажная прочность | 1-2 часа | 30 мин |
| Нанесение следующего покрытия | --- | --- |

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 2 суток (при 20°C)

**Рекомендации по выбору системы покрытия:**

| **Подложка (предыдущий слой):** | **Материал:** | **Последующий слой:** |
|---|---|---|
| 1) Пластик разных типов<br>2) Отвержденное ЛКП, зашлифованное | Транслак **АС 5000 G50**<br>(толщина слоя: 40 - 50 мкм) | Не требуется |

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.